

3306-P

POLIÉSTER UNIVERSAL

CAMPO DE EMPLEO

Recubrimiento base poliéster parafínico, para aplicar por cualquier método típico como aspersión, vaciado, brocha y cortina.

Para recubrir todo tipo de sustratos de madera. Su gran poder de relleno lo hace ideal para sustratos muy porosos.

Una vez seco puede dejarse como fondo para recibir cualquier tipo de acabado, o puede lijarse y pulirse para obtener una superficie suave y de alto brillo.

Como acabado, el poliéster universal tiene gran resistencia al rayado y a agentes químicos además de radiación ultravioleta y el calor.

NORMAS DE APLICACION Y CONSEJOS PRÁCTICOS

Para curar, el producto contiene una parafina que sube a la superficie. Si se aplica una capa demasiado gruesa, la parafina no alcanza a subir y la superficie del recubrimiento quedará sin curar completamente, lo que impedirá el lijado. Capas mayores a 1 Kg/m² pueden resultar en agrietamientos.

Si se usa en el sustrato tinta al aceite, se debe usar también un aislante de poliuretano y dejar secar muy bien, de lo contrario el poliéster se desprendería.

Si se usa tinta al solvente o hidro-alcohólica se recomienda el uso de aislante porque el poliéster podría cambiarle el color original (esto no es necesario en madera virgen).

Mezcla 100 partes de 3306-P con 5 partes de 9399 y 10 partes de K-3702

La temperatura ambiente influye enormemente en los tiempos de gel y secado. La anterior preparación aplica para una temperatura de 25 °C.

En caso de puntos de gel muy cortos (temperatura ambiente alta) se debe bajar el catalizador al 6% y el promotor hasta el 3 %.

Es peligroso mezclar directamente el catalizador. Siga las indicaciones de seguridad más abajo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Viscosidad de suministro: 41.0 a 53.0 Seg. copa ford 4
- Viscosidad de la mezcla: 19.0 a 25.0 Seg. copa ford 4
- Densidad: 1.000 a 1.100 gr/cm³
- % de Sólidos: 57 a 63

PRECAUCIONES

Durante el secado del producto evitar las corrientes de aire, ya que se secará la superficie de la película con los conocidos problemas de desaireamiento, además de las ondulaciones y falta de extensibilidad. En las cabinas presurizadas, en algunas ocasiones, la entrada de aire está dirigida hacia las piezas a secar, apareciendo los problemas enumerados anteriormente. Se debe controlar esta cuestión.

En lo que respecta a la peligrosidad y toxicidad de este producto, antes de utilizarlo, recomendamos consulten su Ficha de Datos de Seguridad.

Debido a las distintas situaciones de trabajo, todos los datos recogidos en este documento han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y manipulación imperantes en el usuario.

ValResa garantiza la calidad de sus productos de conformidad con las Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Actualización: 01/09/2008

varesa
ficha técnica

Nota: Las informaciones precedentes y el asesoramiento que proporcionamos de palabra, por escrito y mediante ensayos en materia de técnica de aplicación se efectúan según nuestro leal saber y entender, pero a pesar de ellos se consideran como meras advertencias e indicaciones sin compromiso, también en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. El asesoramiento no les exime a ustedes de someter a un examen propio las advertencias e indicaciones que les hagamos o los productos que les suministremos para comprobar si son adecuados para los procedimientos o los fines proyectados. La aplicación, el empleo y la transformación de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes sobre la base de nuestro asesoramiento de técnica de aplicación se efectúan fuera de nuestras posibilidades de control y radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad de ustedes. La venta de nuestros productos se realiza con arreglo a nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Pról. Gobernador Curiel
#6300
Toluquilla
Tlaquepaque
Jalisco.
MEXICO
Tel. 34782525