

2003-MMP, M, MP, S, SB, SM ACABADO POLIURETANO

CAMPO DE EMPLEO

Acabado base poliuretano a dos componentes, para aplicarse a pistola sobre madera sellada o fondeada. Alta transparencia, excelente extensión y buen tacto.

NORMAS DE APLICACION Y CONSEJOS PRÁCTICOS

Para dar acabado a madera en dos ó más manos según el terminado que se requiera, el pintor debe tener experiencia para su uso.
Los mejores resultados se obtienen, sobre fondos de poliuretano o fondos poliéster.
Prepare mezclas para menos de 3 horas.
No altere la proporción del catalizador.
Se recomienda embalar a las 24 hrs. después de aplicada la última mano.

Mezcla 100 partes de 2003 – XX con 50 partes de K-2003 y 20 partes de SV-2003

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Viscosidad suministro: 27 a 33 Seg. copa ford 4
- Viscosidad de mezcla: 15.0 a 21.0 Seg. copa ford 4 (incluye solvente)
- Densidad: 0.948 a 0.970 gr/cm³
- % Sólidos: 34.0 a 40.0
- 2003-SB: 68 a 73
- 2003-S: 56 a 60
- 2003-SM: 40 a 45
- 2003-SMM: 30 a 35
- 2003-M: 20 a 25
- 2003-MP: 6 a 10

PRECAUCIONES

Durante el secado del producto evitar las corrientes de aire , ya que se secará la superficie de la película con los conocidos problemas de desaireamiento , además de las ondulaciones y falta de extensibilidad. En las cabinas presurizadas, en algunas ocasiones, la entrada de aire está dirigida hacia las piezas a secar, apareciendo los problemas enumerados anteriormente. Se debe controlar esta cuestión .

En lo que respecta a la peligrosidad y toxicidad de este producto, antes de utilizarlo, recomendamos consulten su Ficha de Datos de Seguridad.

Debido a las distintas situaciones de trabajo, todos los datos recogidos en este documento han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y manipulación imperantes en el usuario.

ValResa garantiza la calidad de sus productos de conformidad con las Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Actualización: 04/08/2008

vauresa
ficha técnica